RESOLCOAT 1080

Résine époxy à très hautes performances thermomécaniques, démoulable à température ambiante

Elle vous permettra de réaliser des stratifiés ayant un excellent rapport poids / rigidité

COMPOSANTS	PROPRIETES	UTILISATIONS
RESINE EPOXY BI-COMPOSANTS	modules , résistances mécaniques et Tg élevés	fabrication de composites hauts de gammes alliant légèreté et rigidité avec un Tg dépassant les 100 °C
	viscosité n'évoluant pas jusqu'au gel	excellente imprégnation et compactage sous vide des fibres
	parfaite transparence et bonne résistance aux U.V.	stratification incolore et sans poisse.
DILUANTS REACTIFS	faible viscosité	stratification en voie humide ou en injection à température ambiante
	très peu toxique	stockage sans restriction et confort de travail
	excellente polymérisation à température ambiante	fabrication sans passage en étuve avant démoulage ou usinage
AGENTS TENSIO-ACTIFS	imprégnation rapide des fibres	gain de productivité et amélioration de la cohésion fibres / résine
	très bon débullage	résistances mécaniques améliorées

sarl au capital de 20000€ - 35, impasse Emeri - Pôle d'activités - F13510 EGUILLES
Tél : 04 42 95 01 95 - Fax : 04 42 95 01 98 -
Email : technical@resoltech.com- Site web : http://www.resoltech.com

1080

Propriétés physiques

Etat physique à 23°C	
- résine 1080	liquide incolore avec une viscosité de 500 mPa.s
- durcisseur 1081 à 1089	liquide incolore avec une viscosité de 70 à 120 mPa.s
- mélange	liquide incolore avec une viscosité de 300 à 400 mPa.s
Masse volumique du mélange	1,1 gr/cm3
Rapport de dosage Résine+Durcisseur	
- pondéral avec D 1082	100 + 37
- pondéral avec D 1084	100 + 33
- pondéral avec D 1086	100 + 25
Vie en pot sur 50 g à 23°C avec D 1082	4h30
Vie en pot sur 50 g à 23°C avec D 1084	1h30
Vie en pot sur 50 g à 23°C avec D 1086	20 mn
Résistances maximum	14 jours et;ou 15 H à 60 °C
Module en traction / flexion	en traction : 4000 MPa / flexion : 3800 MPa
Résistance maxi en traction / flexion	en traction : 80 MPa / flexion :140 MPa
Température de transition vitreuse	110 °C

Mode d'emploi

Températures de mise en œuvre : 18 à 25°C avec une humidité relative inférieure à 70%
Poncer les surfaces avant une nouvelle application sur la résine durcie
Respecter le dosage avant de mélanger les deux composants à l'aide d'une spatule

sarl au capital de 20000€ - 35, impasse Emeri - Pôle d'activités - F13510 EGUILLES
Tél : 04 42 95 01 95 - Fax : 04 42 95 01 98 -
Email : technical@resoltech.com- Site web : http://www.resoltech.com

1080

Stockage

Tenir les emballages hermétiquement fermés après utilisation dans un lieu à 20°C bien ventilé, couvert et à l'abri du gel et des températures trop élevées. Nos produits sont garantis un an dans leur emballages d'origine.

Conditionnement

Kit en boîtes de 1Kg de résine + durcisseur , Kit en bidon de 5Kg de résine + durcisseur ,
Kit en jerrican de 30 Kg de résine + durcisseur , Kit en fût de 200 Kg de résine + durcisseur

Santé et sécurité

La fiche de données de sécurité peut être fournie sur simple demande.
Il est indispensable d'appliquer les recommandations inscrites sur les emballages.
En cas de contact avec les yeux, laver immédiatement et abondamment avec de l'eau et consulter un spécialiste.

Nota : Les informations contenues sur cette fiche technique sont fournies de bonne foi et sont basées sur les tests de laboratoire et notre expérience pratique. Etant donné que l'application de nos produits échappe à notre contrôle, notre garantie est strictement limitée à celle de la qualité du produit.

sarl au capital de 20000€ - 35, impasse Emeri - Pôle d'activités - F13510 EGUILLES
Tél : 04 42 95 01 95 - Fax : 04 42 95 01 98 -
Email : technical@resoltech.com- Site web : http://www.resoltech.com